

Сильнокислотный катионит C104E Plus

C104EPlus – слабокислотная катионообменная смола гелевого типа, обладающая высокой обменной емкостью, химической и физической стабильностью. Структура и химический состав катионита C104EPlus обеспечивают его высокую эффективность особенно для удаления щелочности (бикарбонатной) и хорошую кинетику обмена.

Основная область использования катионита C104EPlus – удаление щелочности и умягчение воды. Поскольку смола более селективна к ионам жесткости, эффективность удерживания моновалентных ионов зависит от соотношения "общая жесткость/щелочность". Применение C104EPlus позволяет снизить нагрузку на последующие слои ионообменников в многослойных фильтрах и, соответственно, уменьшить их высоту. Так как плотность C104EPlus меньше, чем плотность большинства сильнокислотных катионитов, его можно использовать в фильтрах с наложенным слоем и экономично регенерировать противотоком.



C104EPlus также можно использовать для селективного извлечения переходных металлов из водных растворов. Катионит не растворяется в щелочах, кислотах и во всех обычных органических растворителях и может использоваться при повышенных температурах. Воздействие сильных окислителей приводит к необратимому разрушению катионита, поэтому содержание окислителей должно быть минимальным.

Для регенерации C104EPlus рекомендуется использовать соляную кислоту, которая позволяет избежать выпадения твердых осадков, однако с целью снижения эксплуатационных затрат допускается применять и серную кислоту. Для снижения количества расходуемых реагентов дополнительно можно использовать пошаговую регенерацию.

Преимущества

- Высокая обменная емкость
- Отличные физико-механические свойства

Физические свойства	
Цвет	непрозрачные сферические частицы
Форма поставки	H+
Насыпная масса, г/см ³	0,74 – 0,77
Удельный вес, г/см ³	1,18
Коэффициент однородности	1,8
Размер гранул, мм (mesh)	0,30 – 1,19
Эффективный размер гранул, мм	0,73
Обменная емкость H+ форма, г-экв/л	4,2
Набухаемость H+ ? Na +, макс, %	90
Набухаемость H+ ? Ca ²⁺ , макс, %	20
Влагосодержание, %	44 – 50
Условия применения	
pH	0 – 14 5 – 14 (рабочая)
Максимальная рабочая температура, оС	120
Высота слоя, см (дюймы)	70 (27)
Рабочая скорость потока, объем смолы/час	8 – 40
Расширение слоя в режиме обратной промывки, %	50 – 75
Концентрация раствора HCl / H ₂ SO ₄	1 – 4% / 0,5 – 1%
Расход реагента:	100 – 120% от теоретического количества

Режим работы	Скорость потока	Продолжительность стадии	Объем воды на промывку
	ОС/час	минуты	ОС
Фильтрация	8 – 40	-	-
Обратная промывка,	7 – 12 м/час	5 – 20	2 – 8
Регенерация раствором HCl / H2SO4	4 – 8 / 8 – 20	30 – 45	-
Медленная промывка	4 – 8 / 8 – 20	5 – 20	2 – 4
Быстрая промывка	8 – 40	15	3 – 6

ОС – объем слоя смолы

Артикул	Наименование	Объем упаковки	Масса упаковки*	Количество упаковок на паллете	Масса паллеты*	Размеры паллеты, Д x Ш x В
		л (ft3)	кг (lbs)	шт.	кг (lbs)	мм (in.)
C104EPlus	Сильнокислотный катионит C104EPlus	25 (0,9)	40	1300 x 1015 x 1050 (51 x 40 x 41)	18,8 (41)	767 (1691)

* Указано ориентировочное значение

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Астана +7(7172)727-132, Волгоград (844)278-03-48, Воронеж (473)204-51-73, Екатеринбург (343)384-55-89,
 Казань (843)206-01-48, Краснодар (861)203-40-90, Красноярск (391)204-63-61, Москва (495)268-04-70,
 Нижний Новгород (831)429-08-12, Новосибирск (383)227-86-73, Ростов-на-Дону (863)308-18-15,
 Самара (846)206-03-16, Санкт-Петербург (812)309-46-40, Саратов (845)249-38-78, Уфа (347)229-48-12
сайт: www.ekowater.nt-rt.ru | | почта: edk@nt-rt.ru